

FLUKE®

LE TESTEUR DE VIBRATIONS FLUKE 805



Oubliez les testeurs de poche.
Pour un vrai TESTEUR.

Le Fluke 805 n'est pas un testeur à vibrations de poche, c'est un outil de mesure. Cet outil Fluke élimine la confusion engendrée par les testeurs de vibrations et propose des mesures fiables sur lesquelles vous pouvez vous appuyer pour prendre des décisions de maintenance critiques en toute confiance.

FIABILITÉ À TOUTE ÉPREUVE pour éliminer les fausses alarmes

RÉPÉTITIVITÉ au lieu de mesures aléatoires

SIMPLICITÉ pour éviter toute confusion

Vous nous avez expliqué combien il est difficile et frustrant de travailler avec les testeurs de poche et autres appareils similaires. Nous vous avons écoutés et le testeur de vibrations Fluke 805 est notre réponse : un outil plus fiable et plus convivial pour améliorer vos contrôles de maintenance ordinaire. Pour mettre en valeur les caractéristiques du testeur de vibrations Fluke 805 par rapport aux autres testeurs, nous avons décidé de répondre directement aux critiques les plus fréquemment formulées par les clients. Lisez ce qui suit et voyons si vous vous laissez convaincre vous aussi.

PROBLEME avec les testeurs de poche

SOLUTION : le Fluke 805

MANQUE DE FIABILITÉ

« Les testeurs de poche ont une utilité très limitée. Ils permettent juste de vérifier si la machine dépasse ou non le niveau critique. Ils ne vont guère au-delà. Ils ne donnent aucune indication précise sur l'état réel de la machine. Pas assez de données fournies pour un « vrai » programme de suivi de fiabilité. »

FIABILITÉ

Un outil de mesure, et pas un testeur de poche, capable de calculer les vibrations globales, ainsi que des variables spécifiques telles que l'état des roulements et la température, afin d'offrir une image plus complète.

INCOHÉRENCE

« Les testeurs de poche fonctionnent uniquement dans les conditions optimales et sont souvent à l'origine de fausses alarmes dues principalement à des erreurs de manipulation des techniciens. Je veux des mesures fiables, même si les relevés sont effectués par différentes personnes. »

RÉPÉTITIVITÉ

Une pointe de capteur combinant mesure de vibration et de force d'appui pour compenser les variations dues à l'utilisateur (force ou angle) pour obtenir des relevés précis et répétables.

MANUEL

« Les données provenant du testeur doivent s'intégrer au programme de suivi de notre opérateur. Il est donc indispensable qu'elles soient facilement exportables vers Excel. »

AUTOMATISÉ

Des fonctions de gestion des données permettent d'établir la correspondance avec les ID d'équipements existants et d'exporter les données vers Microsoft® Excel pour l'analyse des tendances.

CONFUSION

« Je ne comprends pas la signification des chiffres. Quelle valeur signale un problème ? »

CLARTÉ

Une échelle de gravité à quatre niveaux permet d'évaluer les vibrations globales et d'identifier l'état du roulement comme Bon, Satisfaisant, Non satisfaisant ou Inacceptable.

COMPLIQUÉ

« Ils sont compliqués à utiliser : je dois saisir trop de données. Il ne suffit pas d'indiquer la gamme vitesse de rotation et le type d'équipement, mais il faut aussi préciser le diamètre de l'arbre et le nombre exact de tours par minute. »

SIMPLICITÉ

Le capteur sensible à une vaste gamme de fréquences (vibrations globales de 10 Hz à 1 000 Hz, état des roulements de 4 000 Hz à 20 000 Hz) permet à l'appareil de couvrir la plupart des machines et des types de composants. L'interface utilisateur très conviviale n'exige aucune saisie complexe de la part de l'utilisateur : la gamme de vitesse de rotation et le type d'équipement sont les seules données nécessaires.

Fonctionnalités et avantages

- Conception innovante du capteur minimisant les variations des mesures dues à l'inclinaison de l'appareil ou à la pression de contact
- Qualité constante des données à basses et hautes fréquences
- Echelle à quatre niveaux indiquant la gravité des problèmes liés aux vibrations globales et à l'état des roulements
- Données exportables via USB
- Suivi des tendances sous Microsoft® Excel grâce aux profils intégrés
- Mesure des vibrations globales (10 Hz à 1 000 Hz - accélération, vitesse et déplacement) sur une large gamme de machines
- Technologie Crest Factor+ permettant d'évaluer de façon fiable l'état des roulements grâce à des mesures directes effectuées à l'aide de la pointe du capteur entre 4 000 Hz et 20 000 Hz
- Indicateur coloré (vert, rouge) et commentaires à l'écran indiquant la pression à exercer pour effectuer les mesures
- Capteur de température infrarouge pour améliorer les fonctions de diagnostic
- Mémoire intégrée pouvant contenir jusqu'à 3 500 mesures
- Sortie audio permettant d'écouter directement les bruits des roulements
- Prise en charge d'un accéléromètre externe pour les endroits difficiles d'accès
- Torche permettant d'éclairer les endroits à mesurer dans les zones mal éclairées
- Grand écran haute résolution pour une navigation et un affichage simplifiés



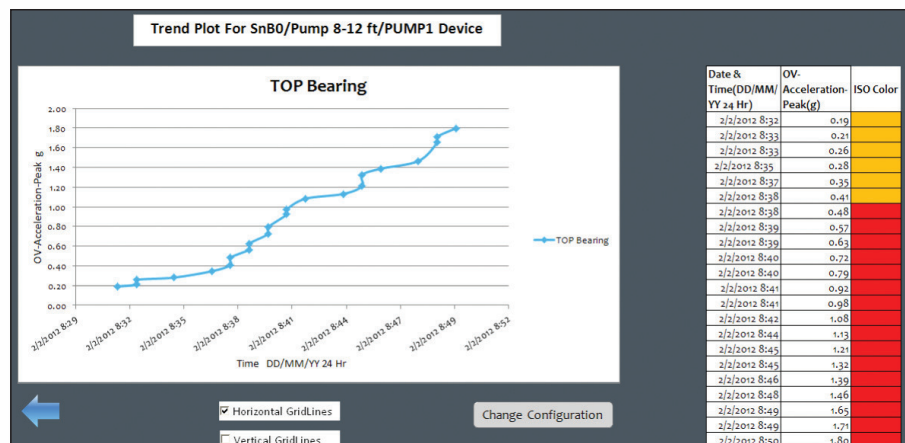
Exportation et suivi des tendances sous Microsoft® Excel

L'analyse de tendances des mesures au fil du temps est la méthode la plus sûre de contrôle du bon fonctionnement d'une machine.

Le testeur de vibrations Fluke 805 permet d'effectuer plusieurs tâches :

- Exporter les résultats vers Microsoft® Excel via une connexion USB
- Analyser les tendances des relevés à l'aide de profils intégrés et de graphiques
- Comparer les relevés vibratoires globaux avec les normes ISO (10816-1, 10816-3 et 10816-7)

Exportez les mesures de votre testeur de vibrations Fluke 805 vers un modèle Excel sur votre PC pour un suivi de tendances des paramètres des roulements : vibrations globales, CF+ (facteur de crête) et température. L'utilisateur a une vision claire de l'évolution de l'état d'un roulement et de possibles détériorations de la machine.



Crest Factor+ (mesure à haute fréquence)

Le facteur de crête permet aux spécialistes des vibrations d'identifier les défauts des roulements. Il correspond au rapport entre la valeur de crête et la valeur efficace d'un signal vibratoire dans le domaine temporel.

L'utilisation du facteur de crête pour identifier les défauts des roulements a une limite principale : le facteur de crête n'augmente pas de façon linéaire à mesure que les roulements se détériorent. Il est même possible que le facteur de crête diminue alors qu'un roulement est sur le point de provoquer une panne catastrophique à cause de valeurs efficaces élevées.

Pour pallier cette limitation, Fluke utilise un algorithme propriétaire connu sous le nom de Crest Factor + (CF+). Les valeurs de CF+ sont comprises entre 1 et 16. A mesure que l'état du roulement se détériore, la valeur CF+ augmente. Pour simplifier davantage, Fluke a également intégré une échelle de gravité à quatre niveaux pour identifier l'état du roulement comme Bon, Satisfaisant, Non satisfaisant ou Inacceptable.

	17/12/2011 09:10 AM	
Haute fréquence 4 000 Hz à 20 000 Hz	Bearing 3 CF+	Vibration sur roulement (CF+)
Gamme de fréquences des vibrations globales 10 Hz à 1 000 Hz	GOOD Overall Vibration 0.06 g (pk)	Vibrations globales
Température de -20 °C à 200 °C	GOOD Temperature 20.7 °C ID : Reci_Chiller_1 TYPE : Recip Chiller RPM : >600	Température IR



Capteur externe non inclus

Fluke. *Soyez à la pointe du progress avec Fluke*

Fluke France S.A.S.

Parc des Nations - Allée du Ponant Bat T3
95956 ROISSY CDG CEDEX
Téléphone: (01) 48 17 37 37
Télécopie: (01) 48 17 37 30
E-mail: info@fr.fluke.nl
Web: www.fluke.fr

N.V. Fluke Belgium S.A.

Langveld Park - Unit 5
P. Basteluisstraat 2-4-6
1600 St. Pieters-Leeuw
Tel.: 02/40 22 100
Fax : 02/40 22 101
E-mail: info@fluke.be
Web: www.fluke.be

Fluke (Switzerland) GmbH

Industrial Division
Hardstrasse 20
CH-8303 Bassersdorf
Tel.: 044 580 75 00
Fax: 044 580 75 01
E-mail: info@ch.fluke.nl
Web: www.fluke.ch

© Copyright 2011 Fluke Corporation. Tous droits réservés.
Imprimé aux Pays-Bas 10/2011.
Informations modifiables sans préavis.
Pub_ID : 11901-fre

Toute modification du présent document est interdite sans le consentement écrit de Fluke Corporation.